

Инструкция пользователя по эксплуатации ручных биговщиков СМ 350/480.

1. Меры безопасности

Пожалуйста, используйте биговщик аккуратно и только в соответствии с данной инструкцией.

2. Технические характеристики

	СМ350	СМ480
Длина бигования (мм)	350	480
Кол-во линий бигования	1	
Ширина бига (мм)	1	
Тип бига	Угол ≈ 90	
Максимальная толщина материала (мм)	1,5	
Максимальная плотность материала (г/м ²)	350	
Тип привода	механический	
Разметка рабочего стола	Измерительная линейка (мм)	
Выдвижные упоры для бумаги	нет	нет
Корпус и внутренний механизм	металл	
Размеры ДхШхВ (мм)	515x400x300	525x610x300
Вес (кг)	4,96	7,7

3. Использование

1. Поднимите ручку вверх.
2. Установите упор бумаги по линейке, размеченной на столешнице, выровните лист по упору.
3. Опустите ручку вниз, достаньте лист.

Внимание! Биговать следует только по одному листу плотностью не более 300 (А4), 350 (А3) гр/м².

4. Если линия биговки неравномерная: с одной стороны глубже чем с другой, то следует отрегулировать равномерность прижима планки бига:
 - а. Снять крышку со стороны упора, открутив два винта.
 - б. Регуляторами добиться равномерности — если справа линия бига была слабая, то подкрутить правый регулятор или наоборот.

Ставим вас в известность, что заявленные производителем характеристики (которые могут быть указаны на упаковочной коробке, инструкции по эксплуатации или справочно-рекламной информации) относятся к новому изделию с неиспользованными режущими головками, пуансонами и другими режущими частями изделия. В процессе эксплуатации: резка бумаги, перфорация или пробивка отверстий в бумаге - происходит затупление режущих кромок, что приводит к уменьшению заявленных производителем характеристик изделия, что не является браком, не рассматривается как гарантийный случай и относится к естественному износу быстроизнашивающихся частей изделия. Также, во избежание преждевременного износа, механических повреждений и продления срока службы, настоятельно рекомендуется, уменьшить нагрузку на изделие, на 30 – 35 % от заявленных производителем максимальных значений.